



MISURAZIONE DELL'USURA DEL SOTTOCARRO

con strumenti tradizionali

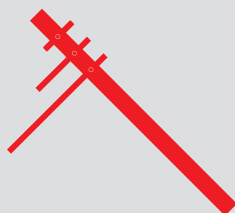
STRUMENTI



RASCHIETTO



CALIBRI



PROFONDIMETRI



RIGHELLO



METRO

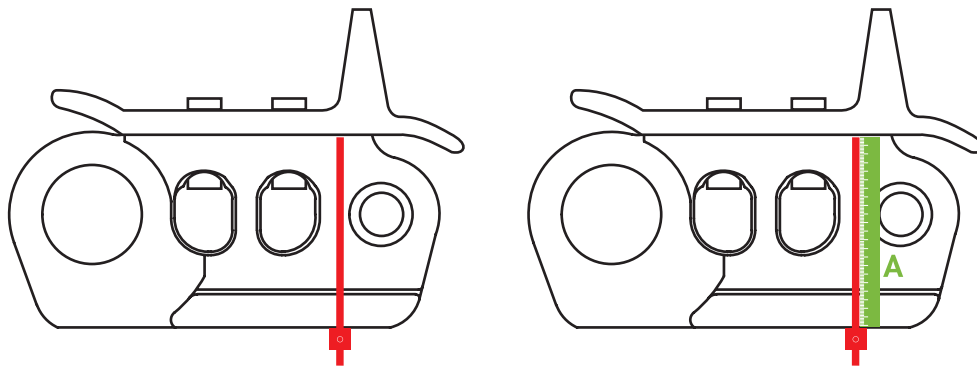
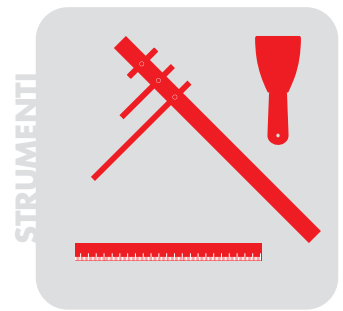
ITR Tool Kit
per controllare
l'usura del
sottocarro



Codice Art.:
UO001

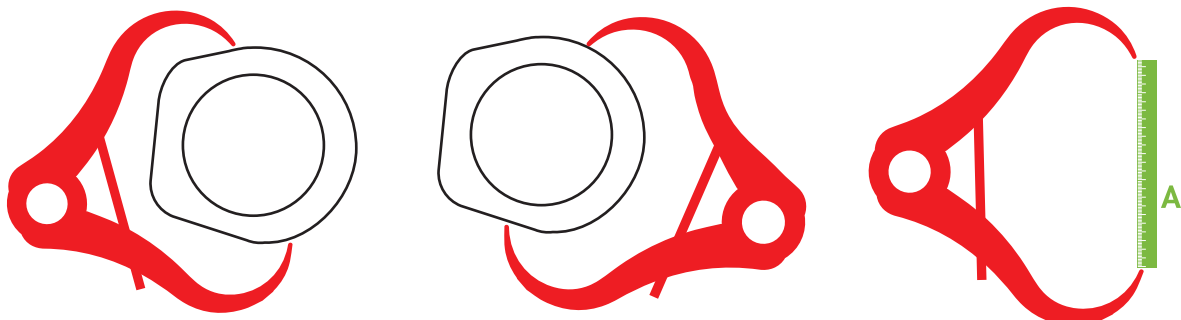
Misurazione dell'altezza della maglia

- » Utilizzare il raschietto per pulire i componenti interessati.
- » Posizionare il calibro profundimetro vicino alla sede del perno, il più vicino possibile.
- » Accertarsi che la barra sia in piano sulla superficie di usura della maglia e l'asta perpendicolare alla superficie della suola.
- » Misurare il valore dell'altezza della maglia e riportarlo sul modulo di valutazione.
Consigliamo di effettuare almeno tre misurazioni e di calcolare il valore medio.
- » La misura viene presa dall'estremità dell'asta al bordo della barra (lunghezza "A").
- » Ripetere la misurazione sull'altra catena.



Misura del diametro esterno della boccola

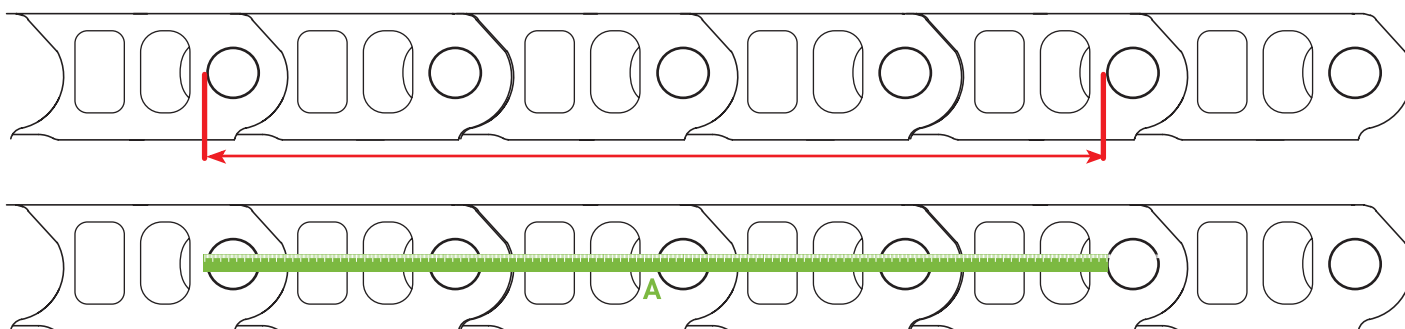
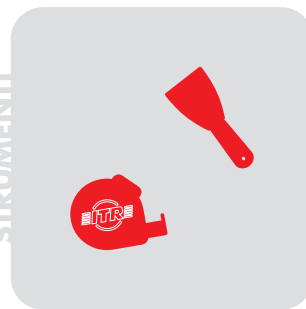
- » Utilizzare il raschietto per pulire i componenti interessati.
- » Posizionare il calibro nella parte più usurata di ciascun lato di usura (lato direzione di marcia, lato marcia all'indietro e verticale), come indicato nell'immagine sotto.
- » Misurare il valore per ciascun lato di usura e riportare il minore (parte più usurata della boccola) sul modulo di valutazione.
Consigliamo di misurare almeno tre boccole e di calcolare il valore medio.
- » Ripetere la misurazione sull'altra catena.



Misurazione del passo della catena (non per catene SALT)

- » Posizionare un blocco di legno duro nel fondo del dente della ruota motrice e spostare la macchina in retromarcia fino a quando la catena non è ben tesa. Selezionare quattro sezioni di un tratto rettilineo della catena, ad almeno due giunti di distanza dalla sezione di giunzione. Misurare la distanza tra il bordo sinistro del primo perno della catena e il bordo sinistro del quinto perno della catena (lunghezza "A") o utilizzare il centro dei perni in caso di usura eccessiva della superficie esterna.
- » Misurare il valore e riportarlo sul modulo di valutazione.
Consigliamo di effettuare almeno tre misurazioni e di calcolare il valore medio.
- » Ripetere la misurazione sull'altra catena.

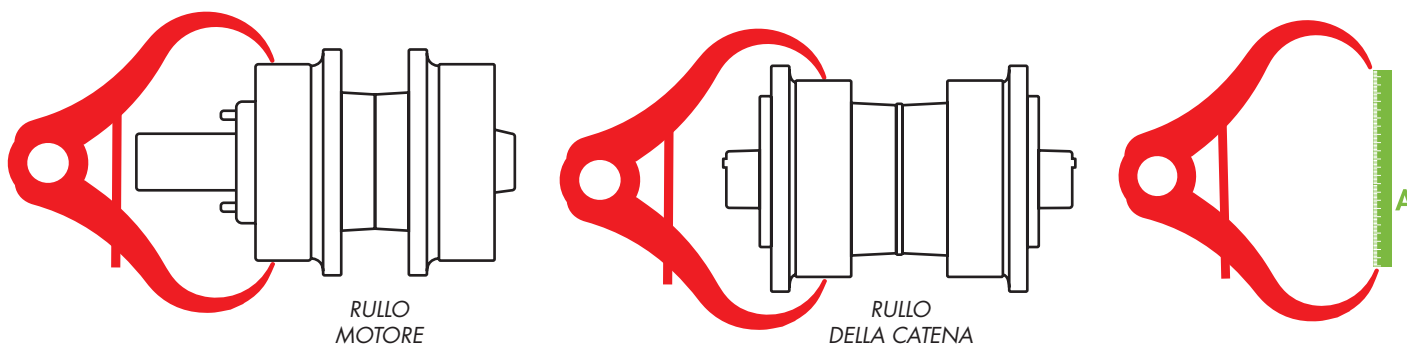
STRUMENTI



Misurazione dei rulli

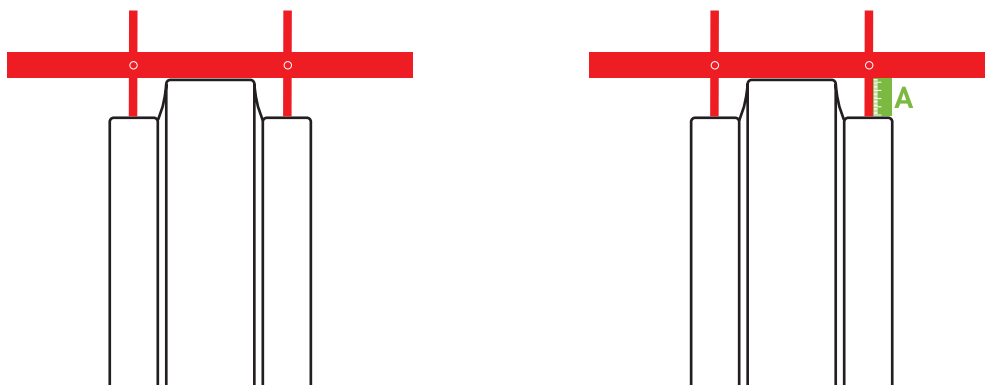
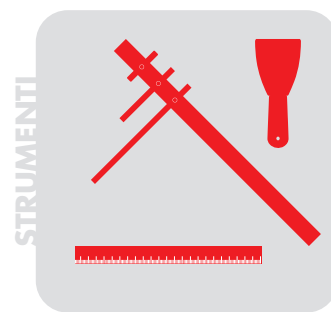
- » Sollevare con cautela la macchina dal suolo.
- » Utilizzare il raschietto per pulire i componenti interessati.
- » Posizionare il calibro sulla superficie del rullo, perpendicolarmente all'albero e misurare il diametro più usurato, come indicato nella figura sottostante.
- » Misurare il valore di ciascuna superficie di usura dei rulli (pista) e riportarlo sul modulo di valutazione.
- » Verificare la presenza di eventuali punti piatti sulla superficie del rullo (grippaggio del rullo).

STRUMENTI



Misurazione della ruota tendicingolo

- » Utilizzare il raschietto per pulire i componenti interessati.
- » Posizionare la barra del calibro profondimetro sull'area pulita della flangia centrale, accertandosi che la barra sia in piano sulla superficie e parallela all'albero della ruota tendicingolo, e l'asta in posizione radiale.
- » Misurare l'altezza delle piste della ruota tendicingolo, dall'estremità dell'asta al bordo della barra (lunghezza "A"), e riportarla sul modulo di valutazione. Misurare entrambe le piste della ruota.
- » Ripetere la misurazione per ciascuna ruota tendicingolo.



Misurazione dell'altezza del dente della suola

- » Posizionare il calibro profondimetro a circa 1/3 della larghezza della suola, eseguendo i rilievi da entrambi i lati della suola, accertandosi che l'asta sia perpendicolare alla piastra della suola e che la catena sia ben tesa.
- » Misurare il valore per ciascuna suola, dall'estremità dell'asta al bordo della barra (lunghezza "A"), e riportarlo sul modulo di valutazione.
Consigliamo di misurare almeno tre suole e di calcolare il valore medio.
- » Ripetere la misurazione sull'altro lato.

